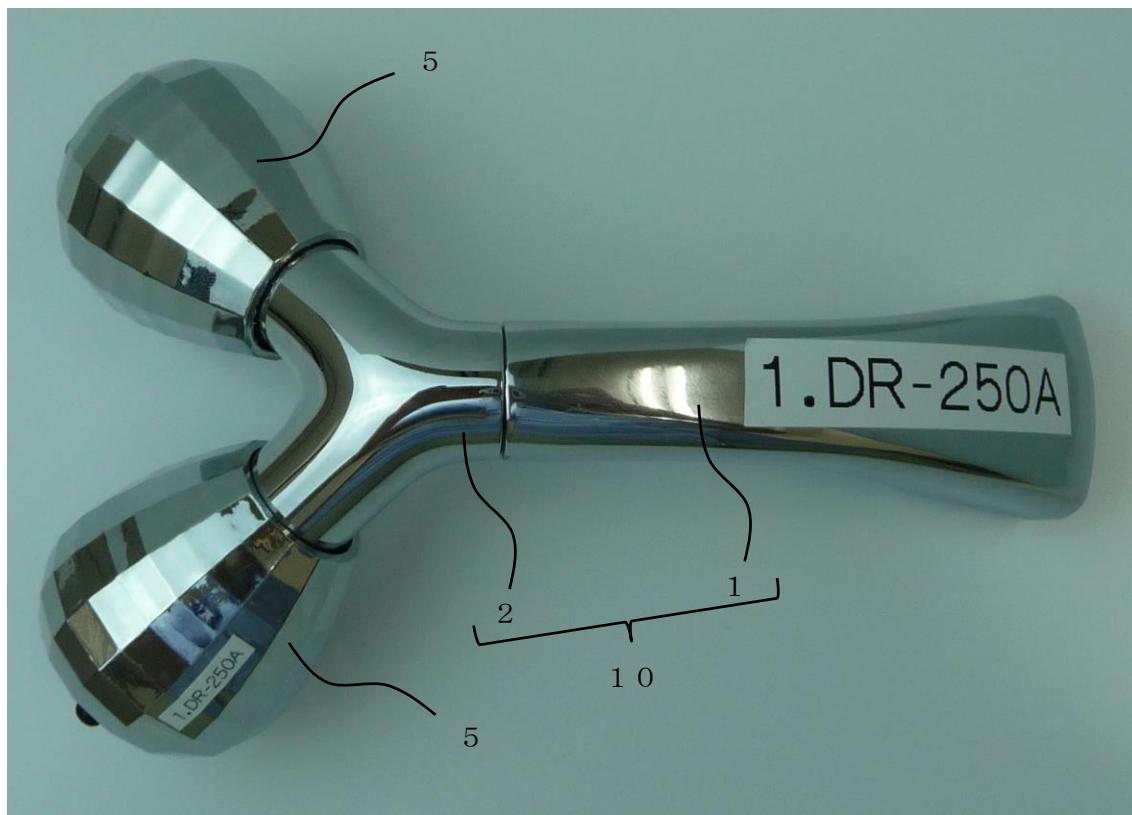


被告製品 1 写真



パッケージ・ガイドブック・被告製品



平面写真

被告製品 1 写真

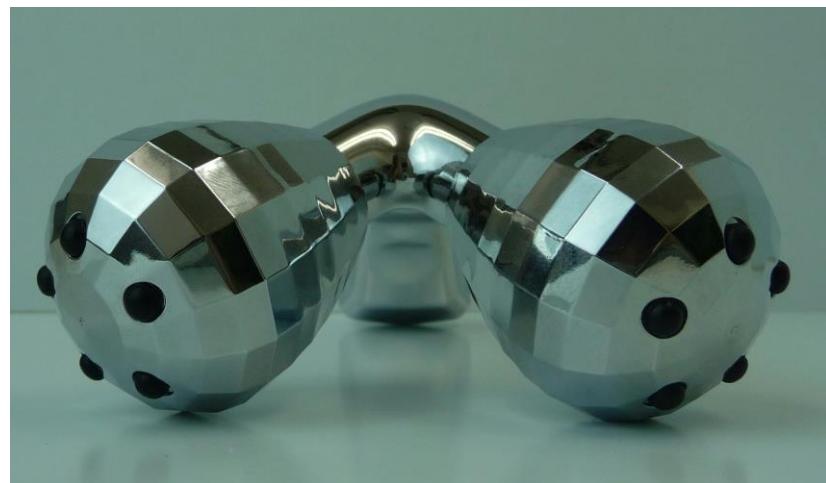


底面写真



正面写真

被告製品 1 写真



左側面写真



右側面写真



背面写真

被告製品 1 写真



ハンドルの最も厚い部分の測定結果

(測定器具：シンワ測定株式会社デジタルノギス品番 19978)

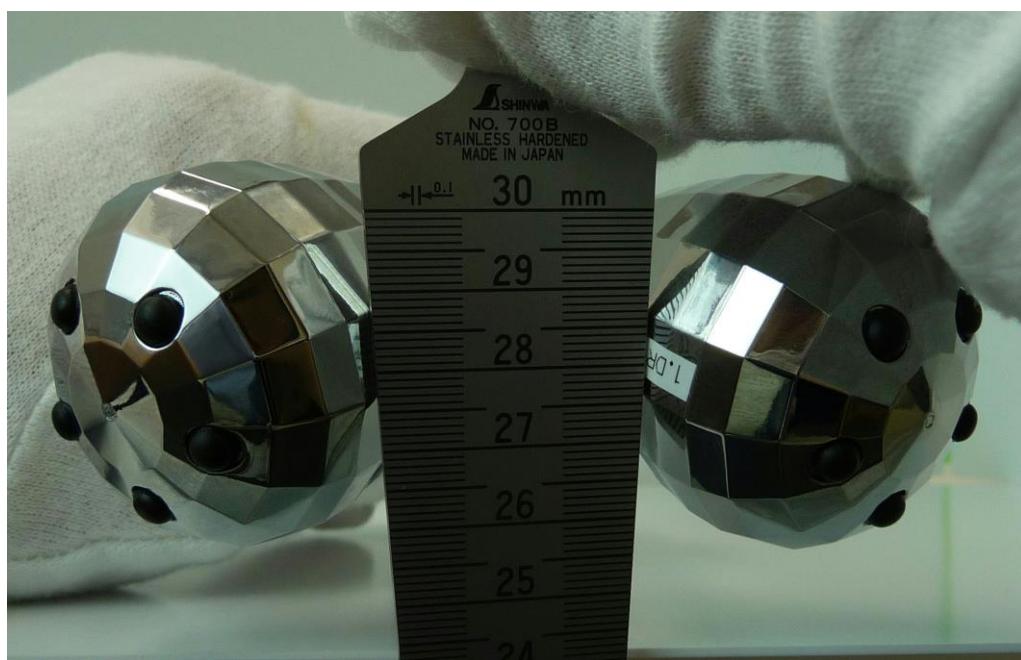


訴状別紙【b】に対応する部分の厚みの測定結果（測定器具同上）

被告製品 1 写真

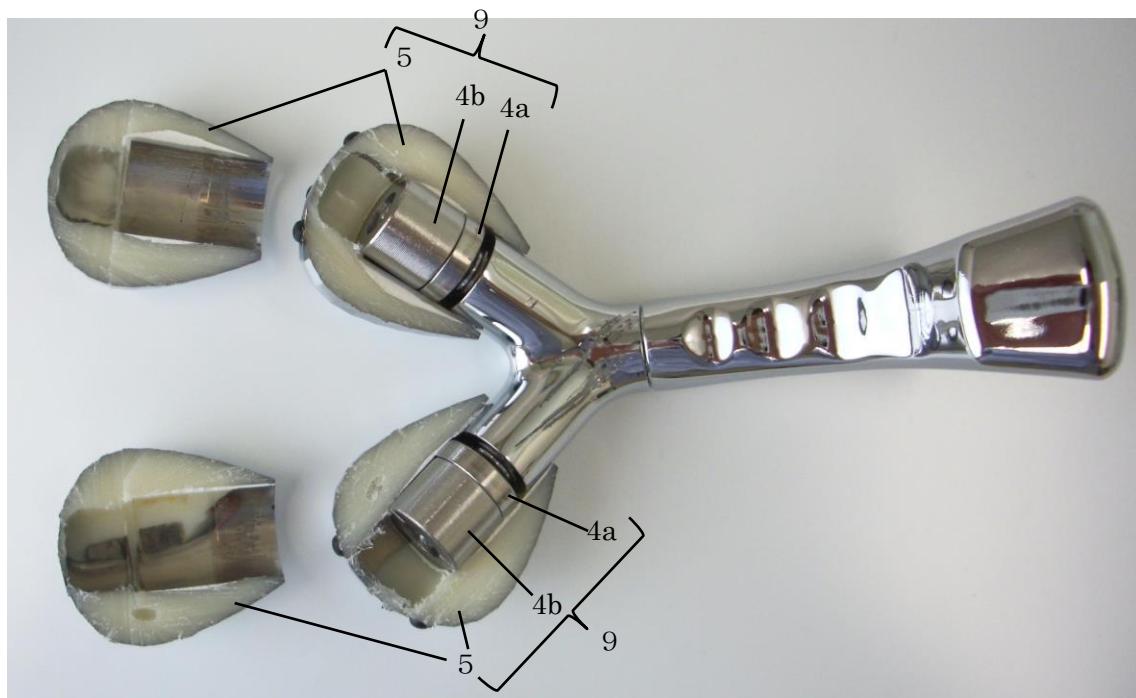


一対のローリング部の最短の間隔の測定結果  
(測定器具 : シンワ測定株式会社テープゲージ No.700A)



一対のローリング部の間隔の測定結果  
(測定器具 : シンワ測定株式会社テープゲージ No.700B)

被告製品 1 写真

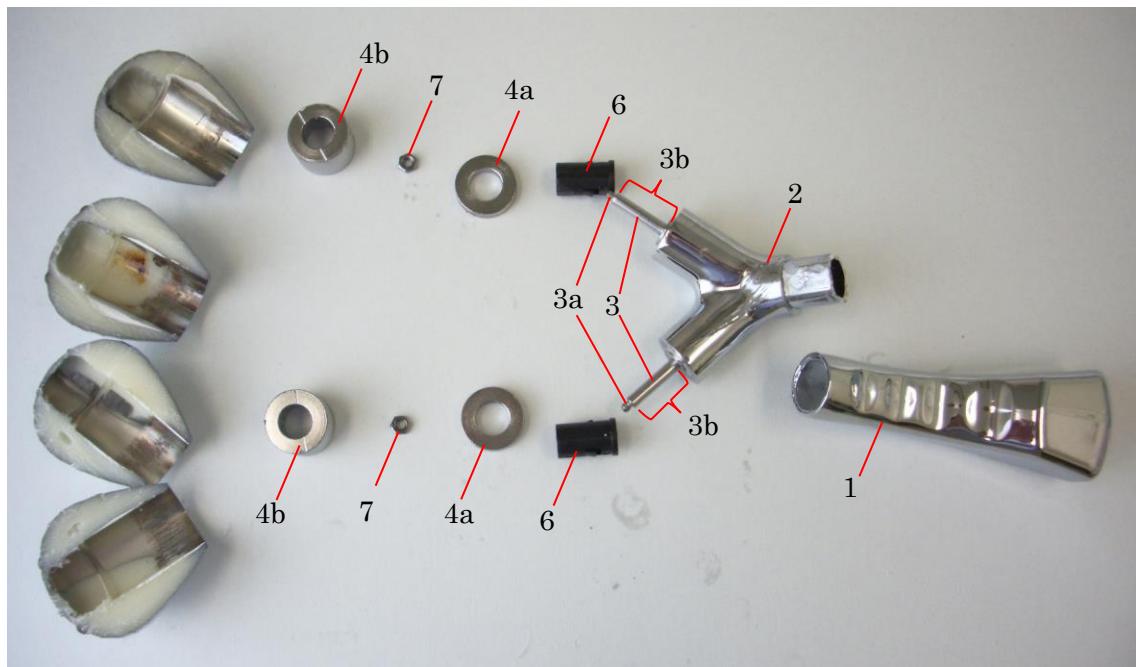


ローリング部を切断したときの断面写真 1

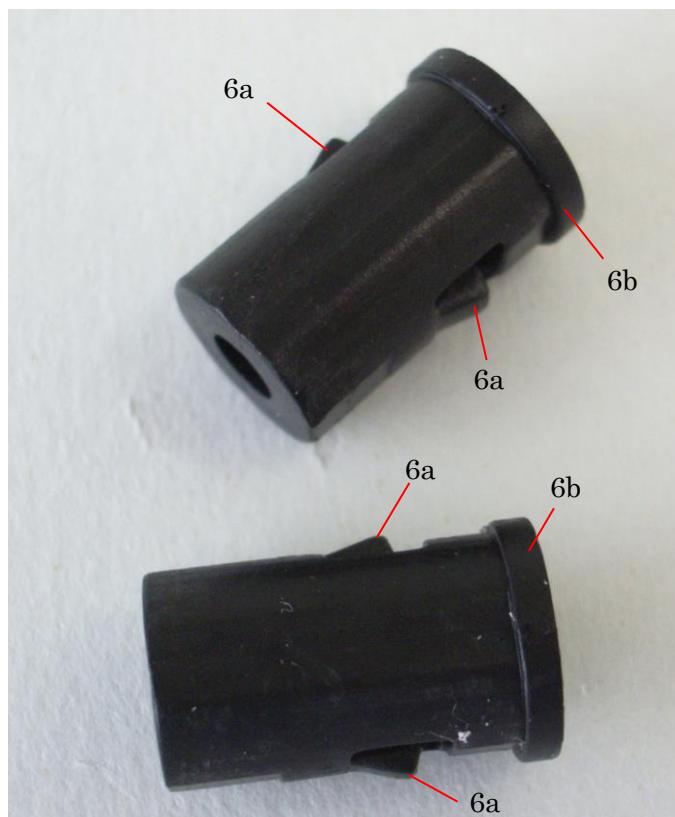


ローリング部を切断したときの断面写真 2

被告製品 1 写真



分解写真

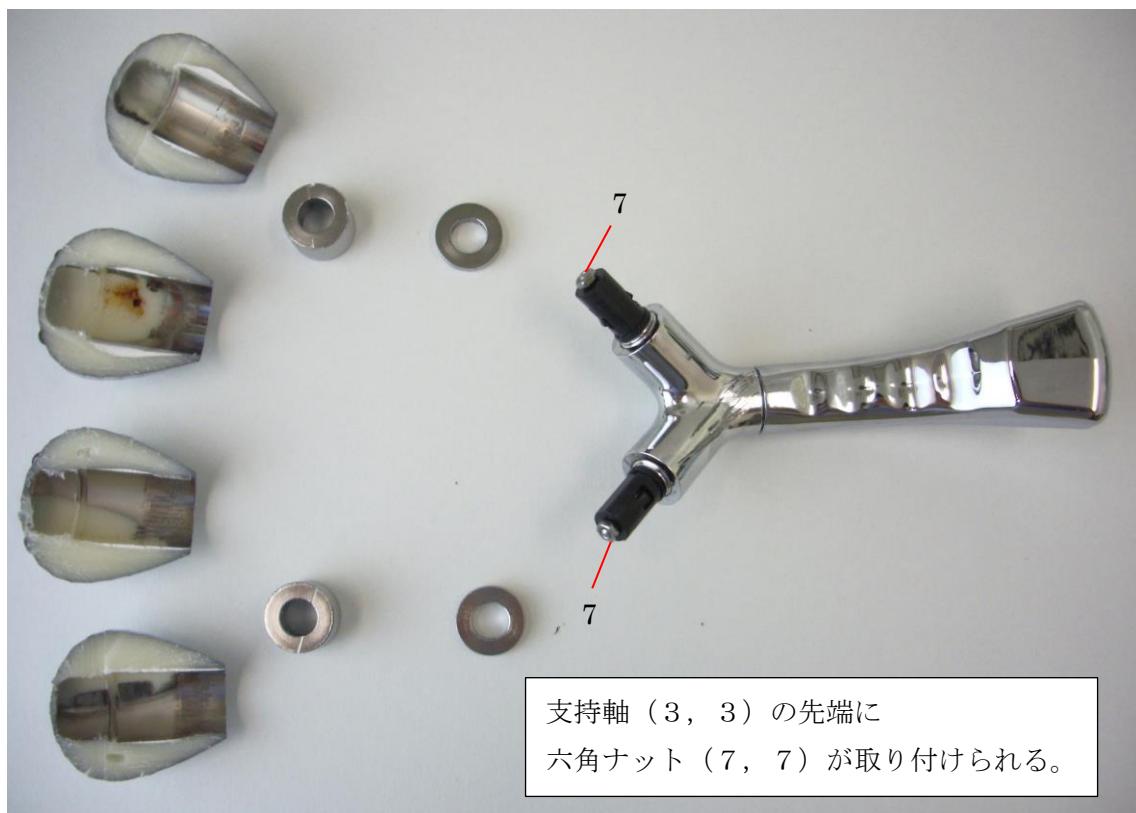


軸受け部材拡大写真（軸受け部材は、被告製品 1 ないし 4 で共通）

被告製品 1 写真

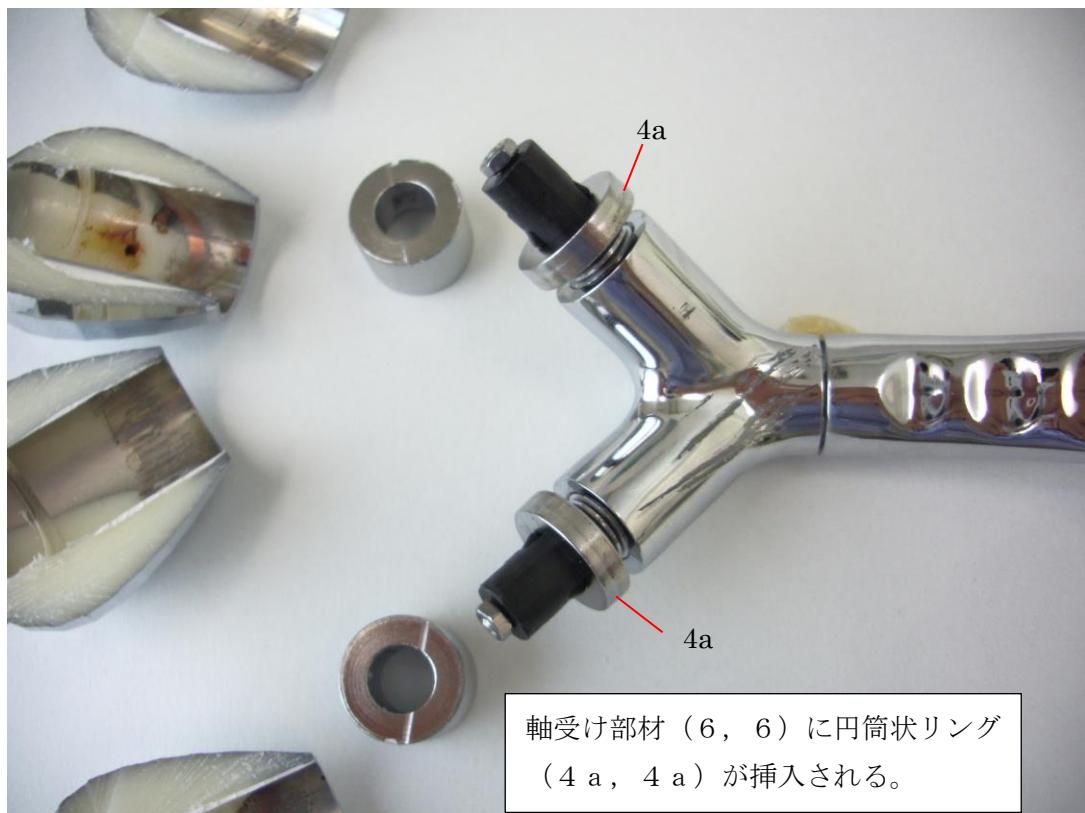


製造方法を示す写真 1 (製造方法は、被告製品 1 ないし 4 で共通)

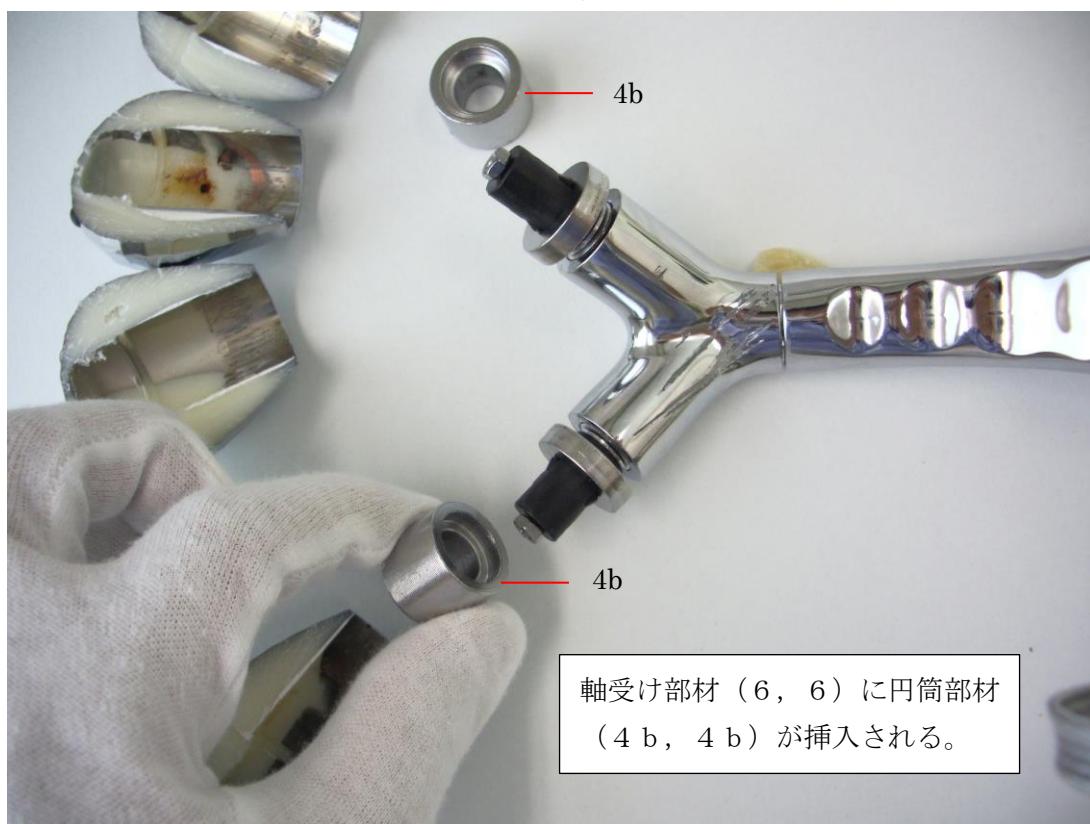


製造方法を示す写真 2 (製造方法は、被告製品 1 ないし 4 で共通)

被告製品 1 写真

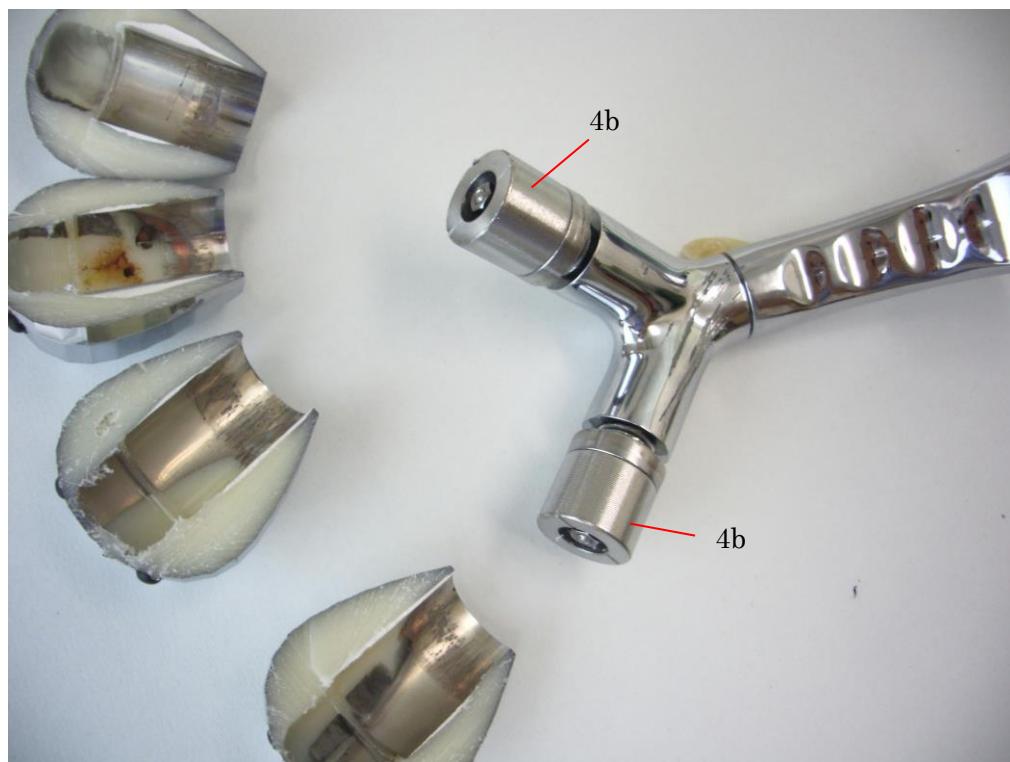


製造方法を示す写真 3 (製造方法は、被告製品 1 ないし 4 で共通)

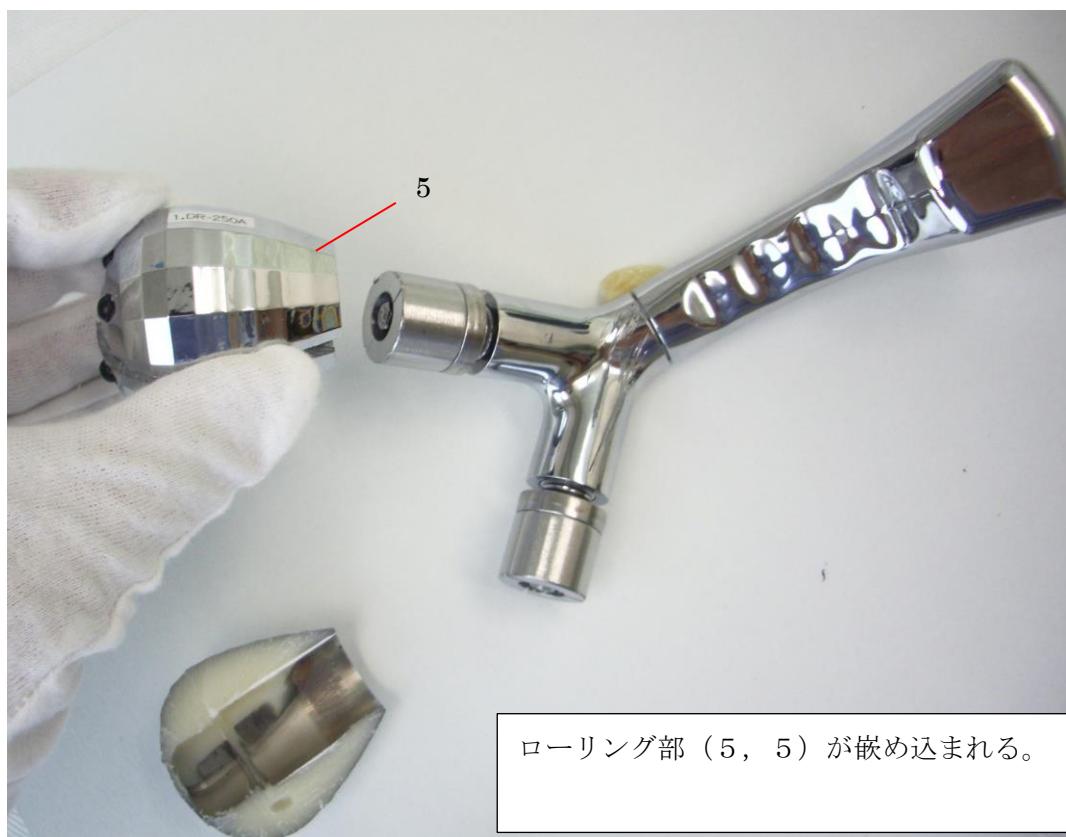


製造方法を示す写真 4 (製造方法は、被告製品 1 ないし 4 で共通)

被告製品 1 写真



製造方法を示す写真 5 (製造方法は、被告製品 1 ないし 4 で共通)



ローリング部（5, 5）が嵌め込まれる。

製造方法を示す写真 6 (製造方法は、被告製品 1 ないし 4 で共通)

被告製品 1 写真



角度測定写真（測定器具：シンワ測定株式会社プロトラクターNo.19）